

PFM 1600

Maschinenname

PFM 1600

Highlights:

- » Hochgenaue 5 Seiten – Bearbeitung
- » Vorschub bis 25.000 mm/min
- » Pittler Heavy Kopf
- » Kürzeste Bearbeitungszeiten

Produktbild:



Maschinenbeschreibung

Die hohe Steifigkeit der Maschine in Verbindung mit dem Pittler Heavy Kopf, beinhaltet neben der Laufruhe eine hohe Flexibilität bei maximaler Genauigkeit.

Großteile aller Art mit bis zu 20 t Werkstückgewicht können in unterschiedlichsten Ausführungen hier bestens bearbeitet werden.

Technische Details:

- » Steuerung Siemens Sinumerik 840D
- » Werkstücklänge max. 8.200 mm
- » Werkstückbreite max. 4.000 mm
- » Werkstückhöhe max. 1.600 mm
- » Aufspannfläche Tisch: 8.600 mm x 3.000 mm

Verfahrwege:

1. X = 8.200 mm (Längs)
2. Y = 5.870 mm (Plan)
3. Z = 1.600 mm (Höhe)
4. B – Achse = - 95° bis + 95° (Schwenken)
5. C – Achse = +/- 185° (Drehen)
6. Tischbelastung = 20 to.

Werkstückspektrum

- » Maschinenbetten
- » Spindelkästen
- » Schweißkonstruktionen
- » Behälter
- » u.v.m