

CNC - Fräsmaschine

Maschinenname

MH1000C

Highlights:

- » 5 Seiten – Bearbeitung
- » Schwenkrundtisch
- » H/V Kopf

Produktbild



Maschinenbeschreibung

Hohe Flexibilität. Kurze Rüstzeiten. Sehr gut auch für Einzelteile geeignet.

Werkstückspektrum

Alles aus dem allgemeinen Maschinen- und Anlagenbau, bis zu einer Genauigkeit von 0,02 mm in der Fräsbearbeitung und H7 Qualität in der Bohrbearbeitung.

Technische Details:

- » Steuerung Philipps 432
 - » Werkstücklänge max. 1.000 mm
 - » Werkstückbreite max. 800 mm
 - » Werkstückhöhe max. 600 mm
 - » Aufspanfläche Tisch: 1.250 mm x 800 mm
- Verfahrwege:
1. X = 1000 mm
 2. Y = 560 mm
 3. Z = 800 mm
 4. Schwenkbereich des Kopfes = - 90° bis + 90°
 5. Schwenkbereich des Tisches 30°
 6. Drehbereich des Tisches 360°