

# CNC - Fräsmaschine

## Maschinenname

MH1000C

## Highlights:

- » 5 Seiten – Bearbeitung
- » Schwenkrundtisch
- » H/V Kopf

## Produktbild



## Maschinenbeschreibung

Hohe Flexibilität. Kurze Rüstzeiten. Sehr gut auch für Einzelteile geeignet.

## Werkstückspektrum

Alles aus dem allgemeinen Maschinen- und Anlagenbau, bis zu einer Genauigkeit von 0,02 mm in der Fräsbearbeitung und H7 Qualität in der Bohrbearbeitung.

## Technische Details:

- » Steuerung Philipps 432
  - » Werkstücklänge max. 1.000 mm
  - » Werkstückbreite max. 800 mm
  - » Werkstückhöhe max. 600 mm
  - » Aufspannfläche Tisch: 1.250 mm x 800 mm
- Verfahrwege:
1. X = 1000 mm
  2. Y = 560 mm
  3. Z = 800 mm
  4. Schwenkbereich des Kopfes = - 90° bis + 90°
  5. Schwenkbereich des Tisches 30°
  6. Drehbereich des Tisches 360°