

Ständerbohrwerk

Maschinenname

ECOCUT 1.3 TDV

Highlights:

- » 4 Seiten – Bearbeitung
- » Rundtisch

Produktbild



Maschinenbeschreibung

Genauere Bohrwerksbearbeitung mit hoher Zerspanungsleistung.

Bohren bis 170mm in Vollmaterial (GG25).

Alles aus dem allgemeinen Maschinen- und Anlagenbau, bis zu einer Genauigkeit von 0,02 mm in der Fräsbearbeitung und H6 Qualität in der Bohrbearbeitung.

Werkstückspektrum

Z.B. Maschinenbetten, Gehäuse, Schlitten, Schweißkonstruktionen.

Technische Details:

- » Steuerung Siemens 8M
 - » Werkstücklänge max. 2500 mm
 - » Werkstückbreite max. 2300 mm
 - » Werkstückhöhe max. 1350 mm
 - » Aufspannfläche Tisch: 1.600 mm x 1.250 mm (Verlängerbar)
- Verfahrwege:
1. X = 2.500 mm
 2. Y = 1.350 mm
 3. Z = 2.300 mm
 4. Drehbereich des Tisches 360°